

Fiche Technique des Produits de l'Unité Panneaux Sandwich, Tôles Profilées, Faîtières Spéciales et Adaptées et Pièces de Finition

Cher client

Il est de notre devoir, mus par le souci d'une amélioration continue et d'une qualité tendant vers l'excellence d'informer en toute transparence et responsabilité notre fidèle clientèle des caractéristiques techniques intrinsèques de nos produits.

Nos produits sont fabriqués strictement avec une simple peau (TN) ou une double peau (PS) en tôle normalisée aux normes C.E.

1)- Caractéristiques Techniques des Panneaux Sandwich :

Ce composant constitué en monobloc, formé par deux parements métalliques en tôle, isolant de manière durable et étanche, un noyau de mousse polyuréthane, de portance élevée et d'une grande rigidité, allie une grande résistance au feu à l'esthétique. Un entretien régulier lui permettra une longévité illimitée.

En outre, un film de protection sur les deux faces assure une propreté au montage.

Une large gamme de couleurs est disponible sur commande.

Etude – Réalisation – Production – Vente – Distribution – Service après Vente: toute cette chaîne se fait au sein de l'unité Panneaux Sandwich du Groupe RAHMANI sise à M'sila.

Les caractéristiques relatives à nos panneaux Sandwich isothermes, prouvent que les variables thermiques, phoniques et acoustiques (sonorité, harmonie) sont conformes aux normes requises.

A- PANNEAUX SANDWICH DE COUVERTURE PRELAQUES (OU GALVANISES):

Epaisseurs : Face intérieure = 0,50 mm
 Face extérieure = 0,50 mm

N.B : D'autres épaisseurs (0,55mm ; 0,60mm ; 0,70mm et 0,75 mm) de la peau extérieure existent et sont laissées au choix et à la demande du client.

Types	Longueur Maximale	Largeur Standard Utile	Epaisseur	Poids	Résistance à la Conductibilité $1/\sqrt{\Omega}$	Coefficient de Transmission Thermique k	Distance entre les traverses maxi. En Mètre
	ml						
C5 - 70	18	1000	70	11,38	2,09	0,41	*
C5 - 75	18	1000	75	11,62	2,32	0,37	
C5 - 80	18	1000	80	11,86	2,54	0,33	
C5 - 100	18	1000	100	12,84	3,49	0,24	

N.B : * selon les études et calculs statistiques pour chaque cas.

B- PANNEAUX DE BARDAGE PRELAQUES (OU GALVANISES)

Tôle épaisseur: 0.5 mm

Type	Longueur Max	Largeur standard	Epaisseurs	Poids	Résistance à la Conductibilité $1/\sqrt{\Omega}$	Coefficient de Transmission Thermique K	Distance entre traverses maxi en Mètres
	ml	mm	Mm	Kg/m ²	m ² K/W	W/m ² .K	
B 35	18	1000	35	10,17	1,70	0,53	*
B 40	18	1000	40	10,42	1,90	0,45	*
B 50	18	1000	50	10,92	2,46	0,34	*
B 60	18	1000	60	11,42	2,95	0,29	*

N.B : * selon les études et calculs statiques pour chaque cas.

C- PANNEAUX FRIGORIFIQUES PRELAQUES

Tôle épaisseur : 0.5 mm

Type	Longueur max	Largeur standard Utile	Epaisseur	Poids	Résistance à la Conductibilité $1/\sqrt{\Omega}$	Coefficient de Transmission Thermique K	Distance entre traverse maxi en Mètre
	Mm	mm	Mm	Kg/m ²	m ² K/W	W/m ² .K	
F 80	14	1000	80	12,01	3,95	0,21	*
F 100	14	1000	100	12,91	4,45	0,19	*
F 120	14	1000	120	13,81	5,34	0,16	*
F 150	14	1000	150	15,16	6,68	0,13	*

N.B : * selon les études et calculs statiques pour chaque cas.

P.S : exigence de la qualité des produits et normes de tolérance :

Tolérances: sur épaisseur en mm: + 2 mm ; sur longueur + 5mm ; sur largeur + 1mm

2)- Caractéristiques Techniques des Tôles Nervurées Profilées :

Désignation et Forme de Profilés	Type	Longueur Maximale ml	Largeur en mètres	Epaisseurs	Poids environ Kg/ m ²	Système de revêtement
Tôles Profilées Nervurées	PN 40 Prélaqué	18	1,000 m	0,5 mm 0,6 mm 0,7 mm 0,75mm	4,91 5,89 6,87 7,36	Galvanisé et prélaqué
Tôles Profilées Nervurées	PN 40 Galvanisé	18	1,000 m	0,5 mm 0,6 mm 0,7 mm 1,00 mm	4,91 5,89 6,87 9,81	Galvanisé

Désignation et Forme de Profilés	Type	Longueur Maximale ml	Largeur en mètres	Epaisseurs	Poids environ Kg/ m ²	Système de revêtement
Tôles planes standardisées prélaquées	TPSP	18	1,250 / 1,000	0,5 mm à 0,7 mm	3,92 à 6,87	Prélaqué / Galvanisé
Tôles planes standardisées galvanisées	TPSG	18	1,250 / 1,000	0,5mm à 0,7 mm	3,92 à 6,87	Galvanisé
Tôles planes spécifiques prélaquées	TPSPD	18	1,250 / 1,000	0,5 mm à 0,7mm	3,92 à 6,87	Prélaqué/ Galvanisé

P.S : exigence de la qualité des produits et normes de tolérance :

Tolérances : paramètre =longueur/ sur longueur = + 5mm / sur largeur = + 1mm / unité de mesure = M

3)- Les Pièces façonnées ou de finition et d'esthétiques, en Prélaqué ou en Galvanisé:

- 1- la faîtière spéciale adaptée aux nervures des trapèzes des PS et PN de toiture dont l'angle est déterminé par la profondeur des plis.
- 2- la faîtière simple
- 3- les sous- faîtières
- 4- les autres pièces ou profils de finition : angulaire, rejet d'eau, bande de faitage, faitage contre mur, bande de rive, bandeau, angulaire simple, angulaire extérieure et intérieure, les chéneaux (gouttières), les pannes Z et C.

P.S : exigence de la qualité des produits et normes de tolérance :

Tolérances: paramètre = longueur, largeur, angle de pliage /sur longueur en mm = + 5 à 08 mm. / sur largeur = + 1 à 2 mm / angle de pliage = +3°.

Nos Recommandation générales :

L'acier galvanisé étant très sensible à l'humidité et la condensation de l'eau issues de la pluie et de l'humidité pénétrées entre les deux tôles profilées galvanisées conditionnées et stockées en fardeaux peut créer une formation d'une couche d'hydrocarbonate de zinc de galvanisation dit de rouille blanche.

Il est donc recommandé un bon transport et un bon stockage des éléments à l'abri de la pluie dans un endroit sec et un début de montage dans des délais raisonnables.

Le Bâtiment Industrialisé avec des Panneaux Sandwich de qualité supérieure, de toiture et de bardage, est une formule révolutionnaire de tendance moderne sur un triple plan : technique, esthétique et économique.

L'entreprise : Groupe RAHMANI c'est un management technologique de changement et un savoir faire faire.

Salutations

GROUPE RAHMANI®